



PLAN DE GESTIÓN TERRITORIAL

15 de abril de 2026

REGISTRO DE OFERTAS RECIBIDAS

Región	Antofagasta
Decreto N°	DEX N° 11 (23.01.2026)
Expediente N°	022PP652328
Modalidad de Oferta	Concesión
Fecha de Publicación	17/02/2026 00:00
Fecha de Apertura	15/04/2026 14:05
Superficie	29,2 ha

Nombre Inmueble	Superficie	Comuna	Renta Concesional Anual Mínima (UF)	Capacidad Mínima Instalada del Proyecto (MW)	Energía Almacenada Mínima (MWh)	Velocidad de Inversión Mínima y Máxima (meses)	Monto Mínimo Garantía de Seriedad de la Oferta (UF)	Plazo Mínimo Vigencia de Garantía de Seriedad de la Oferta (días)
Salar del Carmen Sur	29,2 ha	Antofagasta	767,78	2,92	N/A	18 - 72	1535,56	330

Nombre Oferente	Fecha de Oferta	Nombre Inmueble	Comuna	N° Comprobante	Renta Concesional Anual (UF)	Velocidad de Inversión (meses)	Capacidad Instalada del Proyecto (MW)	Monto Garantía Seriedad de la Oferta (UF)	Energía Almacenada (MWh)	Fecha Vigencia Garantía
-----------------	-----------------	-----------------	--------	----------------	------------------------------	--------------------------------	---------------------------------------	-------------------------------------------	--------------------------	-------------------------

NO HAY OFERTAS PARA ESTA LICITACIÓN

